

## APEX™ LB/PC82R物性比較表

項目 Test Item	試験方法 Test Method	単位 Unit	LB	PC82R
メルトフローインデックス Melt Flow Index	ASTM D1238	g/10min	16	16
比重 Specific Gravity	ASTM D792	-	1.2	1.19
引張強度 Tensile Strength	ASTM D638	kg/cm <sup>2</sup>	640	640
引張伸度 Tensile Elongation	ASTM D638	%	110	110
曲げ弾性率 Flexural Modulus	ASTM D790	kg/cm <sup>2</sup>	22000	22000
曲げ強度 Flexural Strength	ASTM D790	kg/cm <sup>2</sup>	900	900
アイゾット衝撃強度(ノッチ付き) Izod Notchd Impact Strength	ASTM D256	kg・cm/cm	82	80
シャルピー衝撃強度(ノッチ付き) Charpy Notchd Impact Strength	ISO179-1	kJ/m <sup>2</sup>	-	60
荷重たわみ温度 Deflection temperature under load	ASTM D648	℃	133	118
難燃性 Flammability	UL94	-	V-2相当	-
標準成形条件 Standard molding condition				
予備乾燥温度 Preliminary, dry temperature	-	℃	120	100
予備乾燥時間 Preliminary, dry time	-	時間 Time	4 ~ 8	5 ~ 8
成形温度 Molding temperature	-	℃	270 ~ 300	240 ~ 280
金型温度 Temperature of metal mold	-	℃	70 ~ 100	40 ~ 80

※ これらの数値は、定められた試験法に基づいて得られた数値であり、保証値ではありません。尚、これらの数値は物性改良のため変更することもあります。

※ These numerical values are numerical values obtained based on the established examination method, and no guarantee values. These numerical values might change for the physical properties improvement.

## 物性比較表

LB

ペプロレン

PC82R

項目/(単位) Test Item/Unit	試験方法 Test Method	LB	X01 ペプロレン	PC82R
メルトフローインデックス/(g/10min) Melt Flow Index	ASTM D1238	16	10	16
比重/(-) Specific Gravity	ASTM D792	1.2	1.18	1.19
引張強度/(kgf/cm <sup>2</sup> ) Tensile Strength	ASTM D638	640	499	640
引張伸度/(%) Tensile Elongation	ASTM D638	110	154	110
曲げ弾性率/(kgf/cm <sup>2</sup> ) Flexural Modulus	ASTM D790	22000	15315	22000
曲げ強度/(kgf/cm <sup>2</sup> ) Flexural Strength	ASTM D790	900	611	900
アイゾット衝撃強度(ノッチ付き)/(kgf・cm) Izod Notchd Impact Strength	ASTM D256	82	80	80
シャルピー衝撃強度(ノッチ付き)/kJ/m <sup>2</sup> Charpy Notchd Impact Strength	ISO179-1	-	-	60
荷重たわみ温度/(°C)/(1.82Mpa) Deflection temperature under load	ASTM D648	133	81	118
難燃性/(-) Flammability	UL94	V-2相当	HB相当	V-2相当
予備乾燥温度/(°C) Preliminary, dry Temperature	-	120	80	100
予備乾燥時間/(time) Preliminary, dry time	-	4~8	4~6	5~8
成形温度/(°C) Molding temperature	-	270~300	260~280	240~280
金型温度/(°C) Temperature of metal mold	-	70~100	40~70	40~80

※ペプロレン成形収縮率/(%)は0.5-0.7

※LB線膨張係数は7となっております。

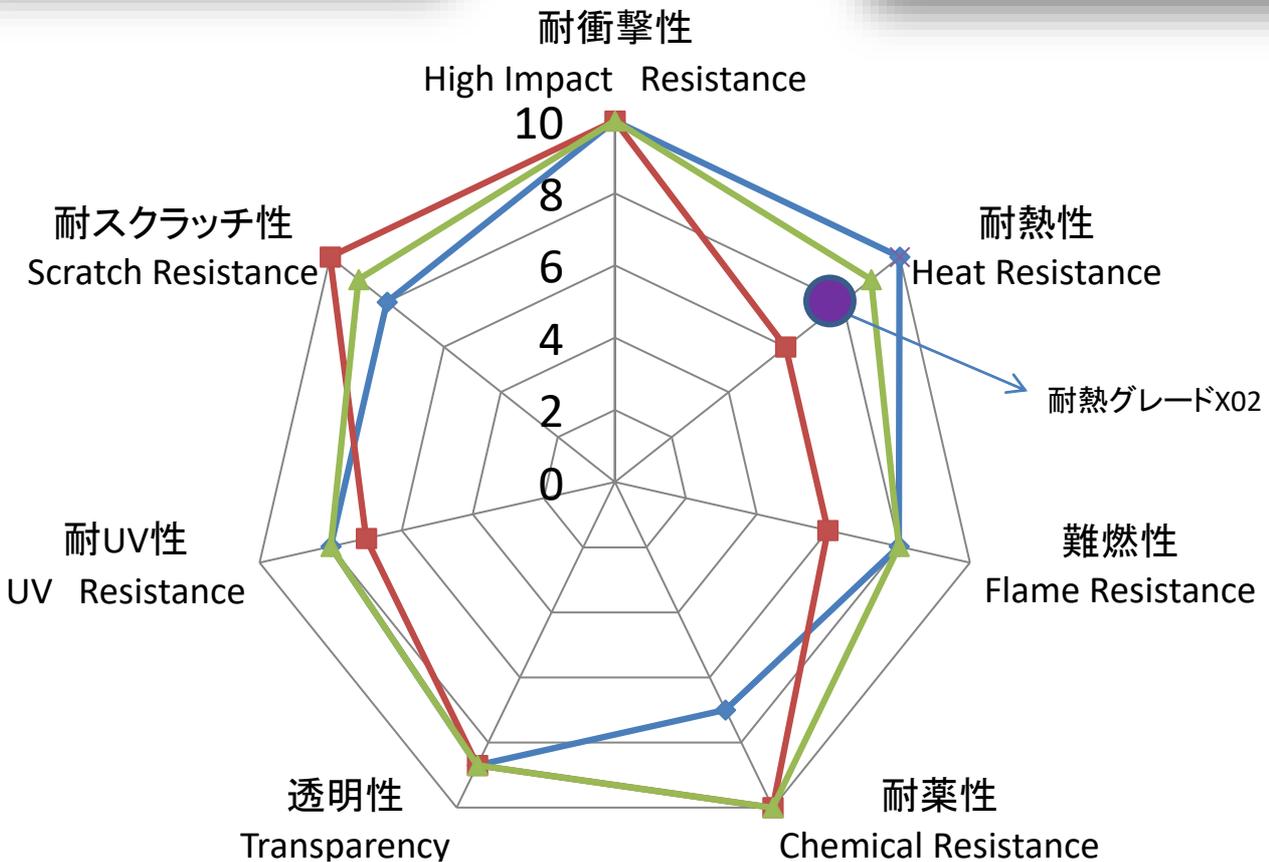
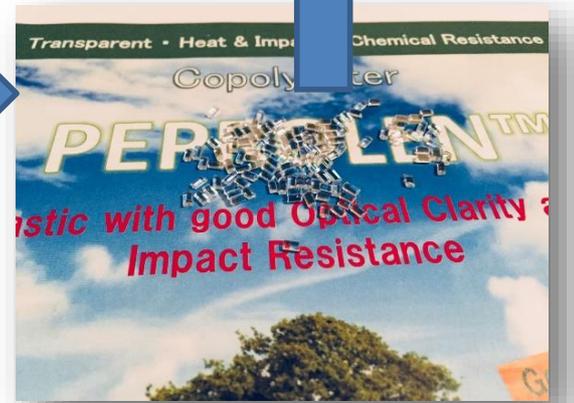
※これらの数値は、定められた試験法に基づいて得られた数値であり、保証値ではありません。尚、これらの数値は物性改良のため変更することもあります。

※These numerical values are numerical values obtained based on established examination method, and no guarantee values. These numerical values might change for physical properties improvement.

# 主な用途例



耐スクラッチ性  
耐薬品性  
ポリカーボネート代替  
耐熱性(耐熱グレード)



	LB	X01	PC82R
耐衝撃性 High Impact Resistance	10	10	10
耐熱性 Heat Resistance	10	6	9
難燃性 Flame Resistance	8	6	8
耐薬性 Chemical Resistance	7	10	10
透明性 Transparency	8.7	8.7	8.7
耐UV性 UV Resistance	8	7	7
耐スクラッチ性 Scratch Resistance	8	10	9

- ◆ LB
- X01
- ▲ PC82R
- ✕ X02